

Ek-1/E
TÜRK STANDARTLARINA GÖRE TİCARİ KALİTE DENETİMİNE TABİ ÜRÜNLER
Diğer Ürünler

No	GTİP	Madde İsmi	İlgili Standart	Standardın Farklı Uygulanacak Maddesi						
1	1106.30.90.00.12	İncir ezmesi	TS/542 İncir Ezmesi – Ağustos 1989 (T1- Kasım 2010 dahil))	<p>1.1 Sınıflar Bu madde hükümleri uygulanmaz. 1.2.2 Sınıf Özellikleri Bu madde hükümleri uygulanmaz. 3.2 İşaretleme İncir ezmesi ambalajları üzerine en az aşağıdaki bilgiler okunaklı olarak silinmeyecek ve bozulmayacak şekilde yazılır veya basılır. Ambalajın ağız açıldığında tekrar kapatılmamalı veya tekrar kapatıldığında, açılıp kapatıldığı belli olmalıdır. İmalatçı, ihracatçı, ithalatçı firmalardan en az birinin ticari unvanı veya kısa adı, varsa tescilli markası (sadece yurt dışındaki ithalatçı firmanın ticari unvanı veya kısa adının yazılması durumunda, ambalajlar üzerine “Türk Malı” ibaresinin yazılması); Bu standardın işaret ve numarası (TS/542 şeklinde); Ürünün adı (İncir ezmesi); Parti, seri veya kod numaralarından en az biri; Net kütlesi (en az g veya kg olarak); Firmaca tavsiye edilen son tüketim tarihi; Büyük ambalajlardaki küçük tüketici ambalajlarının sayısı ve kütlesi (isteğe bağlı); Bu bilgiler Türkçe veya yabancı dillerde yazılabilir.</p>						
2	0407.21.00.00.00	Tavuk yumurtaları (Gallus domesticus türü)	TS/1068 Tavuk Yumurtası – Kabuklu – Haziran 2009	<p>3 Terimler ve Tarifler “3.2 A sınıfı yumurta”, “3.3 Ekstra taze yumurta” ve “3.4 B sınıfı yumurta” tarifleri uygulanmaz. 4.2.2 Fiziksel Özellikler A ve B sınıfı yumurtaların fiziksel özellikleri Çizelge 2’de verilen değerlere uygun olmalıdır.</p> <p><u>Çizelge 2 – Yumurtanın fiziksel özellikleri</u></p> <table><tr><th>Özellik</th><th>A sınıfı</th><th>B sınıfı</th></tr><tr><td>Hava boşluğu</td><td>≤ 6 mm Sabit olmalı</td><td>6 mm – 12 mm Hareketli veya tamamen serbest kabarcıklı olmalı</td></tr></table> <p>4.3 Toleranslar 4.3.1 Boy toleransı Yumurta ambalajlarında diğer alt boylardan karışma oranı sayıca % 6’yı, bir alt veya bir üst boy ile diğer alt boylardan karışma oranı ise sayıca toplam % 10’u geçemez. 4.3.2 Sınıf Toleransı Her sınıfta bir alt ve bir üst sınıftan yumurtalara sayıca toplam % 10 tolerans tanınır. Ancak alt sınıftan karışma oranı sayıca % 6’yı geçemez. 4.3.3 Diğer Toleranslar Her sınıfta kan ve et lekeli yumurta sayıca % 1’den, çatlak yumurta sayıca % 5’ten fazla olamaz. 5.1 Numune alma Numune partiden alınır. Sınıfı, boyu, ambalajları aynı olan ve bir defada muayeneye sunulan yumurtalar bir parti sayılır. 5.1.1 Büyük ambalajlardan numune alma</p>	Özellik	A sınıfı	B sınıfı	Hava boşluğu	≤ 6 mm Sabit olmalı	6 mm – 12 mm Hareketli veya tamamen serbest kabarcıklı olmalı
Özellik	A sınıfı	B sınıfı								
Hava boşluğu	≤ 6 mm Sabit olmalı	6 mm – 12 mm Hareketli veya tamamen serbest kabarcıklı olmalı								

No	GTİP	Madde İsmi	İlgili Standart	Standardın Farklı Uygulanacak Maddesi												
				<p>Yumurta numunesi almak için, Çizelge 5’te belirtilen partiyi oluşturan ambalaj birimlerinin miktarına göre karşılarında gösterilen (n) sayıda ambalaj ayrılır. Bu ambalajlar parti içerisinde tesadüfi olarak seçilmeli ve bunu yapmak için TS 2756-1’e göre aşağıdaki sistematik yöntem uygulanmalıdır.</p> <p>Partiyi oluşturan birim ambalajlar birden başlayarak 1,2,3,4,.....N şeklinde numaralanır. Herhangi bir ambalajdan başlanarak ambalajlar 1,2,3,4,.....N şeklinde (N/n=r) kadar sayılır. (N/n) bir tam sayı değilse (r) tam sayıya tamamlanır ve (r)’inci ambalaj, numune alınmak üzere sayılır. Sayma ve ayırma işlemi Çizelge 5 ‘e göre ayrılması gereken ambalaj sayısına erişilinceye kadar sürdürülür.</p> <p>Burada; N= Parti içerisindeki ambalaj sayısı, n= Numune alınmak için ayrılacak ambalaj sayısıdır.</p> <p>Çizelge 5 - Numune almak için ayrılacak ambalaj sayısı</p> <table><tr><th>Parti Büyüklüğü (N)</th><th>Ayrılacak Ambalaj Sayısı (n)</th></tr><tr><td>25’e kadar</td><td>2</td></tr><tr><td>26 – 150</td><td>3</td></tr><tr><td>151 – 1200</td><td>5</td></tr><tr><td>1201 – 35000</td><td>8</td></tr><tr><td>35001 ve yukarısı</td><td>13</td></tr></table> <p>Numune almak üzere ayrılan bu ambalajların içerisindeki yumurtalar alınır ve muayeneler bu yumurtalar üzerinden yapılır. Gerekli görülen durumlarda, ayrılacak ambalaj sayısı arttırılabilir.</p> <p><u>5.2.3.2 Haugh birimi muayenesi</u> Bu madde hükümleri uygulanmaz.</p> <p><u>6.2 İşaretleme</u> Yumurtaların dağıtım ambalajlarının üzerinde aşağıdaki bilgiler bozulmayacak ve silinmeyecek şekilde damga vurularak veya ambalajların üst yüzüne etiketle eklenerek yer alır.</p> <p>- İmalatçı, ihracatçı, ithalatçı firmalardan en az birinin ticari unvanı veya kısa adı, varsa tescilli markası (sadece yurt dışındaki ithalatçı firmanın ticari unvanı veya kısa adının yazılması durumunda, ambalajlar üzerine “Türk Malı” ibaresinin yazılması),</p> <p>- Malın adı,</p> <p>- Parti, seri veya kod numaralarından en az biri,</p> <p>- Bu standardın işaret ve numarası (TS 1068 şeklinde),</p> <p>- Sınıfı,</p> <p>- Boyu,</p> <p>- Firmaca belirtilen son tüketim tarihi (gün ve ay olarak) (isteğe bağlı),</p> <p>- Ambalajdaki yumurtaların sayısı.</p> <p>Bu bilgiler Türkçe veya yabancı dillerde yazılabilir. Bunlardan başka reklam olarak ambalajın içindekilere aykırı veya alıcıyı yanıltıcı olmamak üzere, başka yazı, resim veya işaretler de konulabilir.</p> <p><u>6.3 Taşıma ve muhafaza</u> Yumurtalar üretildikleri işletmelerde, toplanma işleminden hemen sonra depolarda violler içinde temiz, kuru şartlar altında ve yabancı kokulardan uzak bir şekilde muhafaza edilmelidir. Nakil esnasında (nakil araçlarında) yumurtalar, temiz, kuru, serin ve yabancı kokulardan uzak tutulmalı ve şoklardan, hava şartlarının ve ışığın etkisinden etkili bir şekilde korunmalıdır.</p>	Parti Büyüklüğü (N)	Ayrılacak Ambalaj Sayısı (n)	25’e kadar	2	26 – 150	3	151 – 1200	5	1201 – 35000	8	35001 ve yukarısı	13
Parti Büyüklüğü (N)	Ayrılacak Ambalaj Sayısı (n)															
25’e kadar	2															
26 – 150	3															
151 – 1200	5															
1201 – 35000	8															
35001 ve yukarısı	13															

